



Shell Gadus S3 V220C

Zaawansowany smar wielofunkcyjny z dodatkami EP

- Niezawodna ochrona
- Wysokotemperaturowy
- Czerwony, litowo-kompleksowy

Poprzednia nazwa: Shell Albida EP, Retinax LX

Shell Gadus S3 V220C to zaawansowany, wielozadaniowy smar posiadający bazę mineralną o wysokim wskaźniku lepkości oraz zagęszczacz litowo-kompleksowy. Zawiera dodatki zapewniające znakomitą odporność na utlenianie w wysokiej temperaturze oraz zwiększające właściwości przeciwwyżyciowe i antykorozyjne.

Shell Gadus S3 V220C jest przeznaczony do łożysk pracujących w wysokich temperaturach pod wysokimi obciążeniami.

Zastosowanie

Shell Gadus S3 V220C jest używany do smarowania łożysk pracujących w warunkach dużych obciążeń w:

- liniach ciągłego odlewania stali
- sitach wibracyjnych
- kamieniołomach
- przenośnikach wałkowych
- łożyskach samochodowych

Właściwości

- **ulepszona stabilność mechaniczna nawet przy wysokim poziomie drgań i wibracji**
Smary nie zmieniają swojej konsystencji nawet w przypadku wibracji
- **Zwiększone właściwości EP**
Doskonałe przenoszenie obciążeń
- **Odporność na wymywanie wodą**
Zapewnia trwałą ochronę nawet w obecności dużych ilości wody
- **Wysoka temperatura kroplenia**
- **Wydłużony okres eksploatacji w podwyższonych temperaturach**
- **Efektywne zabezpieczenie przed korozją**
Zapewnia bezawaryjną pracę łożysk i innych części maszyn wskutek działania antykorozyjnego

Częstotliwość przesmarowań

Dla łożysk pracujących blisko maksymalnych zalecanych temperatur, częstotliwość wymiany powinna być wyznaczona i kontrolowana

Specyfikacje

ASTM D4950-08 GC-LB

Bezpieczeństwo pracy

Smar Shell Gadus S2 V220 nie powoduje zagrożenia przy właściwym jego zastosowaniu oraz przy utrzymaniu dobrych standardów higieny osobistej i przemysłowej.

Więcej informacji dotyczących Bezpieczeństwa i Higieny użytkownika znajduje się w Karcie Charakterystyki.

Porady

Aby uzyskać więcej informacji prosimy skontaktować się z przedstawicielem Shell.

Typowe Właściwości Fizyczne

Shell Gadus S2 V220	Konsystencja NLGI		
	1	2	3
Kolor	czerwony	czerwony	czerwony
Typ zagęszczacza	Li/kompleks	Li/kompleks	Li/kompleks
Olej bazowy (typ)	mineralny	mineralny	mineralny
Lepkość kinematyczna @ 40 [°C] [cSt] 100 [°C] [cSt] (IP 71/ASTM-D445)	220 19	220 19	220 19
Temperatura kroplenia [°C] (IP 132)	240	240	240
Penetracja (stożek) Po ugniataniem @ 25 [°C] 0.1 [mm] (IP 50/ASTM-D217)	310-340	265-295	220-250
Pompowność długi dystans	dobra	odpowiednia	odpowiednia

Powyzsza charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszle partie produkcyjne beda speiniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej moga wystapic pewne odchYLENIA od w/w wartosci srednich.